

MALEN P, F-402

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Malen P, F-402 jest homopolimerem propylenowym typu foliowego, otrzymywanym w procesie polimeryzacji zawieszinowej. Dobór katalizatorów, parametrów procesu oraz stabilizatorów odpowiada jego zastosowaniu na wyroby foliowe. Zakres wskaźnika szybkości płynięcia oraz specyficzne własności reologiczne tworzywa zapewniają korzystną charakterystykę przetwórczą szczególnie na folie orientowane oraz do termoformowania. Specjalnie dobrane stabilizatory zapewniają podwyższoną efektywność w zakresie odporności przetwórczej dla wymienionych metod przetwarzania.

PODSTAWOWE ZASTOSOWANIA

Malen P, F-402 jest polipropylenem przeznaczonym do produkcji folii orientowanych oraz wyrobów foliowych przetwarzanych na wyroby tkane, sznurki opakowaniowe i rolnicze oraz na folie przeznaczone do termoformowania. Niezależnie od przetwórstwa na wyroby foliowe Malen P, F-402 może być stosowany do produkcji wtryskowej.

WARUNKI PRZETWÓRSTWA

W procesie wytwarzania polipropylenowych tasiemek orientowanych można wyróżnić powiązane ze sobą następujące etapy przetwórstwa:

- wytłaczanie folii rękawowej lub folii wylewanej z ustnika szczelinowego;
- cięcie i orientacja folii.

Przy wytłaczaniu rękawa foliowego z polipropylenu Malen P, F-402 wymagane jest utrzymywanie temperatury stopu w zakresie 190 – 220 °C.

Przy produkcji tasiemek orientowanych techniką wylewania folii z głowicy szczelinowej, zaleca się utrzymywanie temperatury stopu polipropylenu w zakresie 210-260 °C.

W zależności od przeznaczenia wyrobów otrzymywanych na drodze orientacji folii, proces produkcji powinien zapewniać możliwość jej rozciągania w zakresie 1:6 do 1:10.

Przy zastosowaniu Malenu P, F-402 do formowania wtryskowego zaleca się utrzymywanie temperatury stopu w zakresie 230 - 270 °C, a temperatury chłodzenia formy w zakresie 30 do 60 °C. Należy przy tym uwzględnić skurcz wtryskowy w granicach 1 do 2 %.

WŁASNOŚCI

Wskaźnik szybkości płynięcia (2,16 kg; 230°C)	g/10 min.	2,6 – 3,0
Zawartość składników lotnych, max.	% (m/m)	0,3
Granica plastyczności przy rozciąganiu	MPa	28,4
Wydłużenie przy zerwaniu	%	500
Udamość z karbem wg Izoda (23 °C)	kJ/m ²	3,0
Temp. mięknięcia wg Vicata (obciąż. 1kg)	°C	148
Wskaźnik izotaktyczności	% (m/m)	95,0 – 98,5

KONTAKT Z PRODUKTAMI SPOŻYWCZYMI

Malen P, F-402 posiada zezwolenie Państwowego Zakładu Higieny na stosowanie jako surowiec do produkcji wyrobów do kontaktu z żywnością.

Producent gotowych wyrobów z polipropylenu zobowiązany jest do wykonania badań i uzyskania oddzielnej opinii PZH.

SKŁADOWANIE

Polipropylen powinien być zabezpieczony przed zawilgoceniem i bezpośrednim oddziaływaniem promieniowania słonecznego. Temperatura składowania nie powinna być wyższa niż 60 °C. Przed użyciem do przetwórstwa granulatu składowanego w niskich temperaturach zaleca się jego sezonowanie przez co najmniej dobę w temperaturze hali produkcyjnej.

BEZPIECZEŃSTWO

Polipropylen w postaci granulatu nie jest zaliczany do grupy substancji niebezpiecznych. Jednak mieszanina pyłu polipropylenowego i powietrza może stwarzać zagrożenie wybuchowe, np. w przypadku zaistnienia wyładowań elektrostatycznych. Z tego względu zaleca się uziemienie zbiorników i rurociągów transportu granulatu. Podczas przetwórstwa polipropylenu wytwarzają się niewielkie ilości oparów, które powinny być usuwane poprzez sprawny system wentylacyjny.

PAKOWANIE

Polipropylen Malen P, F-402 pakowany jest w 25 kilogramowe worki polietylenowe z formowaniem w jednostki ładunkowe na paletach. Może być również dostarczany w autocysternach i systemach kolejowych a także w kontenerach elastycznych typu big-bag.

